



concreto permeable  
**ecoconcretos**<sup>®</sup>

El concreto permeable de **ecoconcretos** se emplea en pavimentos con el objetivo de permitir el paso del agua proveniente de precipitación pluvial a través de su estructura. Contribuyendo a recargar los mantos acuíferos en zonas urbanas.

## APLICACIONES :

Alternativa enfocada para pavimentos en desarrollos sustentables de tránsito vehicular y tránsito peatonal.

- Ciclopistas
- Andadores
- Áreas deportivas
- Vialidad ligera
- Estacionamientos
- Explanadas

## PROPIEDADES :

- Resistencia de especificación a la compresión: F'C = 150, 180, 200 Y 250 kg/cm<sup>2</sup>.
- Resistencia a la flexión: 25 A 40 kg/cm<sup>2</sup>.
- Peso volumétrico: 1,800 a 2,200 kg/m<sup>3</sup>.
- Revenimiento de 0.0 a 3.0 cm.
- Coeficiente de permeabilidad de 3 a 18.5 mm/s
- Colado en sitio y pre mezclado.

## BENEFICIOS :

- Permite el paso del agua proveniente de la precipitación pluvial hacia el subsuelo.
- Mayor rendimiento en requerimientos de drenaje pluvial.
- Superficie anti derrapante.
- Disminuye la concentración de calor sobre la superficie en comparación con otros pavimentos.
- Compatible con color integral.

**ecoconcretos** ofrece el servicio de diseño, suministro y aplicación; asegurando su calidad y óptimo funcionamiento.



Premio al Mérito  
Ecológico 2000



[www.ecoconcretos.com](http://www.ecoconcretos.com) / [contacto@ecoconcretos.com](mailto:contacto@ecoconcretos.com)

Para más información consulta tecnología de **ecoconcretos** Tel. 55 3621 8113